

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

NEC-5057



(11)Publication number:

04-237023

(43) Date of publication of application: 25.08.1992

(51)Int.CI.

G02F 1/1335

G02F 1/133

(21)Application number : 03-005154

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

21.01.1991 (72)Invento

(72)Inventor: KONDO SUSUMU

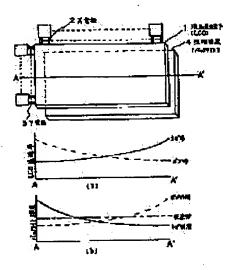
MURAYAMA AKIO

## (54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

# (57)Abstract:

PURPOSE: To make a uniform, easy-to-see display by eliminating a tilting brightness irregularity on the display surface of an X-Y dot matrix type liquid crystal display device.

CONSTITUTION: For a liquid crystal display element 1 which has a transmissivity distribution varying (tilting) continuously from the feed terminal side to the open terminal side of a Y electrode 3, a lighting device 4 which has a reverse tilting brightness distribution is installed. Then the brightness inclination of the liquid crystal display element 1 is compensated with the inclination of brightness of the lighting device 4 to prevent the tilting brightness irregularity from being generated. A photoconducting plate which the mesh coating varying in density with the position is applied, for example, a plastic plate is used so as to maintain the brightness of the lighting device 4.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

NEC-5057-12

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平4-237023

(43)公開日 平成4年(1992)8月25日

(51) Int.Cl. <sup>5</sup>		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
G02F	1/1335	530	7721-2K		
	1/133	535	7820-2K		

## 審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

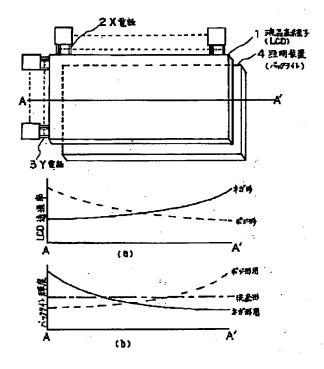
(21)出願番号	特顯平3-5154	(71)出願人	000003078		
•	:		株式会社東芝		
(22)出顧日	平成3年(1991)1月21日		神奈川県川崎市幸区堀川町72番地		
		(72)発明者	近藤進		
		•	神奈川県横浜市磯子区新杉田町8	株式会	
			社東芝横浜事業所内		
		(72)発明者	村山 昭夫		
		ĺ	神奈川県横浜市磯子区新杉田町8	株式会	
			社東芝横浜事業所内		
		(74)代理人	弁理士 須山 佐一 (外1名)		
4					

## (54) 【発明の名称】 液晶表示装置

## (57)【要約】

【目的】 X-Yドットマトリクス形液晶表示装置の表示面の傾斜輝度むらをなくし、均一で見易い表示を達成する。

【構成】 Y電極の給電端側から開放端側にかけて連続的に変化(傾斜)する透過率分布を有する液晶表示素子に対して、これと逆傾斜の輝度分布を持つ照明装置を設置する。そして、照明装置の輝度の傾斜で液晶表示素子の輝度傾斜を補償し、傾斜輝度むらの発生を防止する。照明装置の輝度に傾斜を持たせるには、例えば、透明なプラスチック板に部位により密度や濃度の異なる網掛け塗装を施した導光板を使用する。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 X-Yマトリクス電極の形成された一対 の電極基板の間に液晶組成物を挟持してなる液晶表示素 子と、前記液晶表示素子の背面に設置された照明装置 と、前記液晶表示素子を駆動する駆動回路とを具備し、 マルチプレクス駆動される液晶表示装置において、前記 照明装置の照明面が、X電極とY電極のどちらか一方ま たは両方の電極の給電端側から閉放端側にかけて、輝度 傾斜を有することを特徴とする液晶表示装置。

# 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の目的】

[0002]

【産業上の利用分野】本発明は、液晶表示装置に係わ り、特に改良された照明装置を有する液晶表示装置に関 する。

[0003]

【従来の技術】近年液晶表示装置においては、大画面 化、高精細化、階調表示化等の改良が盛んに進められて いるが、このような高性能化を進めようとすると、それ 20 に伴って表示品位の低下という新たな問題が生じてくる ことも少なくない。そして、これらの問題の一つに、液 晶表示素子の表示面 (画面) 全体に亘って生じる傾斜輝 度むらがある。傾斜輝度むらとは、液晶表示素子の表示 面の輝度が、左右または上下方向に連続的に変化するよ うなむらであり、これにより、均一な表示ができないば かりでなく、階調表示をした場合には階調の区別がつき にくくなる。

【0°004】 X-Yマトリクス電極が形成された電極基 板を有する液晶表示素子において、このような傾斜輝度 30 むらは、X電極とY電極のどちらか一方または両方の電 極の給電端側から開放端側にかけて発生し、その原因と しては電極抵抗による駆動電圧の減衰が考えられる。し たがって、液晶表示装置を大画面化、高精細化しようと・ した場合、画素を構成するためのX、Y電極をより細く 長くしなくてはならず、これに伴って電極抵抗が大きく なるため、傾斜輝度むらはよりひどく(大きく)なるこ とになる。またこのような傾斜輝度むらは、現在一般に 用いられている640 ×400 画素10インチの液晶表示装置 でも見られており、今後大画面化、高精細化を進めるに 40 したがってさらに輝度むらがひどくなると考えられ、液 晶表示装置の高性能化の障害となっている。

【0005】傾斜輝度むらを解消するための対策とし て、ガラス基板上に形成される透明電極の厚さを増して 抵抗値を下げる方法が考えられる。しかし、現在主に行 われているIT〇(インジウム-錫-酸化物)のスパッ タリングによる電極形成方法では、電極層を厚くかつ均 一に形成することが難しいばかりでなく、厚い電極を精 細なパターンにエッチングすることが困難であり、高価 にもなるという問題があった。さらに電極層が厚くなる 50 イ、ウ点を含むL字形の領域 I で輝度を一定とし、ここ

と、光透過率の低下や電極の段差による液晶の配向不良 などが生じ、好ましくなかった。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】このように従来の液晶 表示装置においては、大画面化、高精細化に伴ってひど い傾斜輝度むらが生じ、これにより均一な表示ができ ず、表示が見づらくなるという問題があった。

【0007】本発明はこのような問題を解決するために なされたもので、表示面の傾斜輝度むらが極めて少ない 10 液晶表示装置を提供することを目的とする。

[0008]

【発明の構成】

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明の液晶表示装置 は、X-Yマトリクス電極の形成された一対の電極基板 の間に液晶組成物を挟持してなる液晶表示素子と、前記 液晶表示素子の背面に設置された照明装置と、前記液晶 表示素子を駆動する駆動回路とを具備し、マルチプレク ス駆動される液晶表示装置において、前配照明装置の照 明面が、X電極とY電極のどちらか一方または両方の電 極の給電端側から開放端側にかけて、輝度傾斜を有する ことを特徴としている。

[0010]

【作用】本発明の液晶表示装置の作用を以下に示す。

【0011】図1は、本発明の液晶表示装置を示し、図 において、符号1は、マトリクス状に配置された複数本 のX電極2とY電極3を有する液晶表示素子を示し、符 号4は、液晶表示素子1の背面に設置された照明装置 (バックライト)を示す。また、図面下側の(a)のグ ラフは、図1における液晶表示素子1のA-A´ライン に沿った透過率の分布を表し、(b)のグラフは、同じ く図1における背面照明装置4のA-A´ラインに沿っ た輝度の分布を表す。

【0012】図1に示すように、X電極2方向に比べて Y電極3方向に長い液晶表示素子1においては、傾斜輝 度むらは、主としてY電極3の給電端側から開放端側に かけての輝度の傾斜として発生し、このときの液晶表示 案子1の透過率は、ネガ表示、ポジ表示それぞれの場合 について、(a) のグラフのようになる。したがって、 このような透過率分布を有する液晶表示素子1に対し て、(b)のグラフに示すように、これと逆傾斜の輝度 分布を持つ照明装置4を設置すれば、これにより液晶表 示素子1の輝度傾斜が補償され、傾斜輝度むらはほとん ど生じない。

【0013】また、図2に示すように、X、Y両方の電 極方向に長い液晶表示素子1を有する液晶表示装置にお いては、X電極2の延出方向にもY電極3の延出方向に も傾斜輝度むらが発生する。したがって、図3に示すよ うに、少なくとも一方の電極の給電端側に位置するア、

から両方の電極の開放端側に位置する工点を含む領域VI I に向かって、ほぼ連続的に輝度が変化するような分布 を有する照明装置4を設置すれば、液晶表示素子1の輝 度傾斜が補償され、傾斜輝度むらが生じない。

【0014】なお、照明装置の輝度に傾斜を持たせるに は、例えば次のような方法を採ることができる。すなわ ち、一般に管型ランプを用いたライトポックスにおいて は、輝度むらを防止するために、透明なプラスチック板 に部位により密度や濃度の異なる網掛け塗装を施した、 な導光板を使用することにより、容易に輝度傾斜を持た せることができる。

#### [0015]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面を参照して説明 する。

【0016】実施例の液晶表示装置は、図4に示すよう に、640 ×200 ドットのマトリクス形液晶表示素子(L CD) 5と、その背面に設置された照明装置(図示を省 略。)と、液晶表示素子5のX電極を駆動制御する信号 線ドライバIC6と同じくY電極を駆動制御する走査線 20 ドライバIC7、およびLCD駆動電圧発生回路8とか ら構成されている。

【0017】そして液晶表示素子5は、図5に示す構造 を有している。すなわち、ガラス基板9、10の主面に 帯状の透明電極11、12 (X電極640 本)、(Y電極 200 本) と配向膜 13、14 がそれぞれ形成された 2枚 の電極基板が、ほぼ平行にかつそれぞれの電極が直交す るように対向配置されており、これらの基板間には液晶 組成物15が挟持されている。そしてその周りは、接着 **剤16により封止され液晶セルが形成されている。また** この液晶セルの上側には、光学位相差フィルム(遅延 板) 17と偏光板18が、下側には偏光板19がそれぞ れ配置されている。

【0018】このような構成で、表示部の電極サイズ を、(1) X電極が0.5mm ×110mm 、Y電極が0.3mm × 200mm 、 (2) X電極が0.5mm ×110mm 、Y電極が0.15 mm×200mm とした2種類の液晶表示素子を用意した。な おこれらの液晶表示素子において、液晶組成物としては E. メルク社製ILI-2293を用い、この液晶分子が上下配 向膜上で基板とほぼ平行に配向され、かつ上下配向膜間 40 で240 ° 捩じれて配向されるスーパーツィスト構成とし た。また液晶セル厚は約7 μπ とし、光学遅延板と偏光 板はネガ表示になるように配置した。

【0019】次いでこれらの液晶表示素子を、背景がオ ン(明)表示文字が(暗)として最もコントラスト比が 高くなる状態で点灯させた。このとき背景の液晶表示素 子の透過率分布は、Y電極の給電端側から開放端側にか けてのA-A、ライン上で図6(a)のようになった。 これらの液晶表示素子に対して、図6(b)に示すよう な輝度分布を有する3種類の照明装置を使用し、それぞ 50

れの液晶表示装置の表示品位を評価した。なお、照明装 置の輝度分布は、(あ):均一、(い)輝度のAからA 「への増加率を、(1)の液晶表示素子のAからA´へ の透過率減少率に合わせたもの、(う):輝度のAから A´への増加率を、(2)の液晶表示素子のAからA´ への透過率減少率に合わせたものの3種類とした。ま た、照明装置に前記した輝度分布を持たせるために、図 7に示すように、管型ランプ20とアクリル製の導光板 21が使用されたサイドライト型とし、かつアクリル導 いわゆるライトカーテンが用いられているが、このよう 10 光板21の液晶表示素子に近い側の面に、管型ランプ2 0を設置した辺からその対向辺に向かって次第に密度の 薄くなるような網掛け塗装22を施し、この塗装の密度 により輝度の傾斜を調整した。また、この照明装置の裏 面には反射板23を設置した。

【0020】前記評価結果を以下に示す。

- (1) と(あ)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 少しあり、
- (1) と(い)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 全くなし、
- (1)と(う)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 少しあり、
  - (2) と(あ)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが ひどい、
  - (2) と(い)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 少しあり、
  - (2)と(う)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 少しあり、
  - (3) と(あ)の組み合わせ……表示の傾斜輝度むらが 全くなし、
- 上記から明らかなように、(1)の液晶表示素子と、そ の透過率のAからA~への減少率に輝度の増加率を合わ せた(い)との組み合わせ、および(2)の液晶表示素 子と、その透過率のAからA、への減少率に輝度の増加 率を合わせた(う)との組み合わせが、最も表示の傾斜 輝度むらが見られず、これに対して、透過率傾斜の大き い(2)の液晶表示素子と均一輝度の(あ)との組み合 わせでは、ひどい傾斜輝度むらが見られた。

#### [0021]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように本発明の 液晶表示装置においては、X-Yマトリクス形液晶表示 素子の背面に設置された照明装置が、X電極とY電極の どちらか一方または両方の電極の給電端側から開放端側 に向かう輝度傾斜を有しているので、この輝度傾斜によ り液晶表示素子の輝度傾斜が補償され、傾斜輝度むらが ほとんど生じない。その結果、表示品位は著しく向上す

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の液晶表示装置の作用を説明するため の図、

【図 2】 本発明の液晶表示装置の別の例を示す説明 5

図、

【図3】 図2の液晶表示装置を構成する照明装置の輝度分布を説明する図、

【図4】 本発明の実施例の液晶表示装置を説明するためのプロック図、

【図5】 実施例に使用する液晶表示素子の構造を示す 断面図、

【図6】 実施例の液晶表示装置における液晶表示素子の透過率分布および照明装置の輝度分布を示すグラフ

【図7】 図6の輝度分布を有する照明装置の説明図で 10 ある。

#### 【符号の説明】

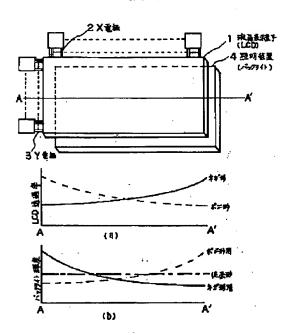
1、5……液晶表示素子

2、11…X電極

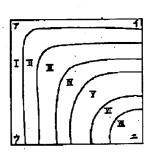
3、12…Y電極

4 ……照明装置

【図1】



[図3]



6 ·······信号線ドライバIC

7 ·····・・走査線ドライパIC

8 ·······LCD駆動電圧発生回路

9、10…ガラス基板

13、14…配向膜

15……液晶組成物

16 .....接着剤

17……光学遅延板

18、19…偏光板

20 ·····・・\* 管型ランプ

2 1 ……アクリル製導光板

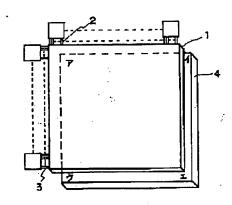
22……網掛け塗装

2 3 ……...反射板

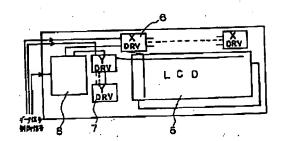
出願人 株式会社 東芝代理人 弁理士 須山佐一(ほ

か1名)

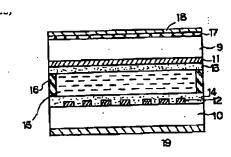
【図2】



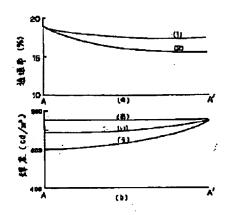
【図4】



[図5]



【図6】



【図7】

